

JUKI



MF-7900D-H24 Series

盖缝规格 (带左切刀极薄规格)

MF-7900D-H25 Series

盖缝规格 (带左切刀·滑动压脚极薄规格)

微油机头·小圆头双面装饰缝缝纫机

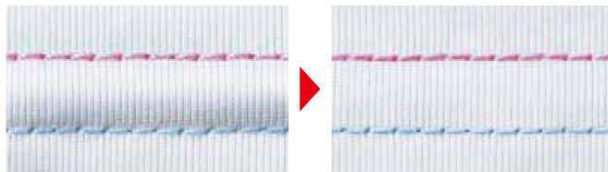


消除柔性缝制时产生的线迹拱起的问题 (H24,H25)



柔性缝制

左右面线收线均匀, 没有线迹拱起的平整线迹。



缝制线迹拱起

线迹平整

滑动压脚 (H25)



通过使用滑动式压脚, 扭转盖缝的不, 减少面料布纹的错位。

JUKI ECO PRODUCTS

是通过JUKI ECO PRODUCTS基准的, 并且考虑到环境的一款产品。

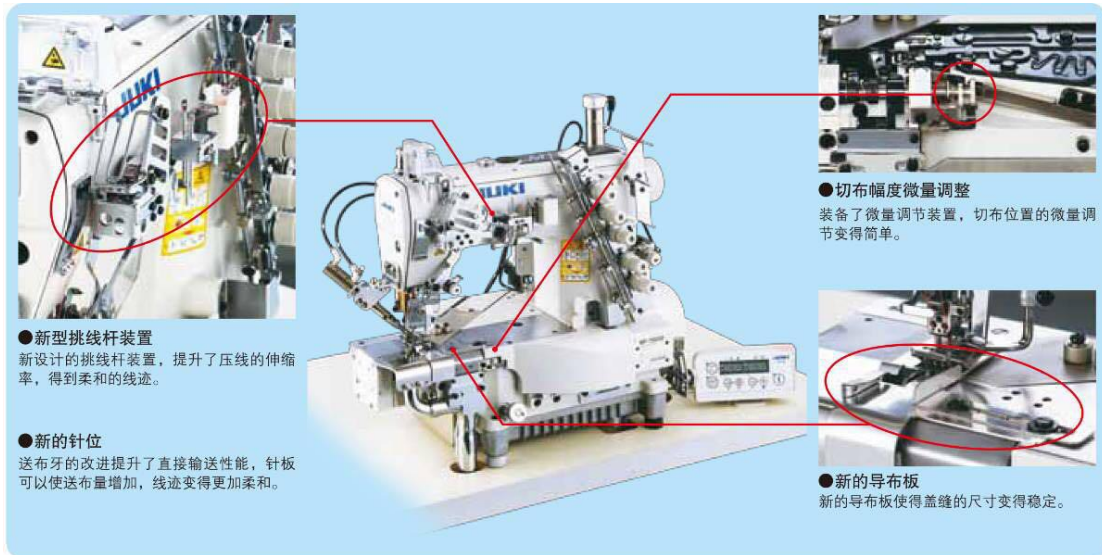


● 与以往机种相比, 省电27%

● 执行比RoHS指令等有关有害化学物质限制规定更严格的JUKI集团公司绿色采购指导方针。

JUKI ECO PRODUCTS的详细信息请参考以下网址 <http://www.juki.co.jp/eco/index.html>

*RoHS是指在欧洲(欧盟国家)禁止在电气、电子仪器中使用以下6种有害物质(铅、水银、镉、六价铬等)的指令。JUKI绿色采购标准是在RoHS的基准上, 自主制定的不使用对环境造成有害物质的基准。



● 新型挑线杆装置

新设计的挑线杆装置，提升了压线的伸缩率，得到柔和的线迹。

● 新的针位

送布牙的改进提升了直接输送性能，针板可以使送布量增加，线迹变得更加柔和。

● 切布幅度微量调整

装备了微量调节装置，切布位置的微量调节变得简单。

● 新的导布板

新的导布板使得盖缝的尺寸变得稳定。

■ 共同规格 (H24,H25)

机种名	MF-7900D series
最快缝制速度	5,000 sti/min
缝制样式	2, 3针两面装饰缝
使用机针	UY128GAS #9-#12S (标准 #10S)
压脚抬升量	5mm (带上装饰缝) , 8mm (无上装饰缝)
使用机油	JUKI Machine Oil 18 (ISO VG18相当)
电源/耗电量	三相200V/500VA (带自动切线装置)
机头重量 (H24,H25)	46kg (UT57) , 46kg (UT59)

※ sti/min是Stands per Minute的简称。

■ 机种表示

MF-7900D (微量供油机头) ●带自动切线装置 (直接驱动马达)

机种区分	编号	针板形状	编号	针幅区分	编号
双针两面装饰缝	22	E规格	E	3.2mm	32
三针两面装饰缝	23			4.0mm	40
				5.6mm	56
				6.4mm	64

■ 电控箱

SC-921B

■ 操作面板

CP-18B

MF79□□D□□E□□/□□□□/□□□□

用途区分	编号	自动切线装置	编号
盖缝 (带左切刀 极薄规格)	H24	气动式上下切线装置	UT57
盖缝 (带左切刀 滑动压脚 极薄规格)	H25	气动式上下切线装置防绞线	UT59
		气动式集尘装置 (电磁阀式)	MC37



重机(中国)投资有限公司

上海市普陀区中江路 118 弄 22 号海亮大厦 9F
Tel: 021-6236-8888 Fax: 021-6236-8816

上海 Tel: (021) 62368888 Fax: (021) 62368816

杭州 Tel: (0571) 87829028 Fax: (0571) 87829318

厦门 Tel: (0592)5660310 Fax: (0592)5660350

青岛 Tel: (0532) 85797406 Fax: (0532) 85797408

常州 Tel: (0519) 86882538 Fax: (0519) 86882578

东莞 Tel: (0769) 22809279 Fax: (0769) 22420277

武汉 Tel: (027) 83659777 Fax: (027) 83659776

合肥 Tel: (0551)64247110 Fax: (0551)64227782

※规格及外观经过改良可能会与图片所示略有不同。

2015年5月上海印刷